

Штифты стопорные (фиксаторы)

для сварки

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: с ручкой
- Тип **G**: с резьбовой шпилькой

Сталь

- Для сварки
- Чернение
- Плунжер: закалённая сталь

Ручка пластиковая (полиамид ПА)

- Чёрный цвет, матовая отделка
- Чёрный цвет, матовая отделка



ИНФОРМАЦИЯ

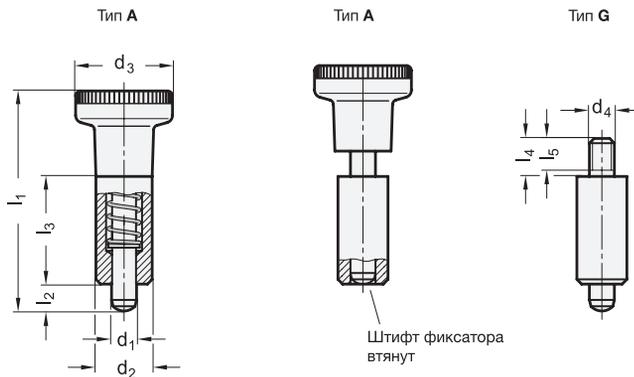
Стопорные штифты GN 618 без резьбы предназначены для применения в устройствах, в которых предпочтительно использование сварки, полимерной связки (Loctite) или зажима. Тип G был разработан для применения в устройствах, где требуются специальные ручки.

Стопорные штифты разработаны таким образом, чтобы фиксатор при установке в крайнее положение (пружина «заблокирована») также поглощал осевое усилие. Для применения в устройствах, где это усилие значительно превышает усилие растяжения, прикладываемое оператором (тип G), может быть предоставлена дополнительная информация по запросу.

- Разновидности стопорных штифтов (см. стр. 738)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)



GN 618

Описание	d1 Штифт -0.02/-0.05 Отверстие G7	d2 h9	d3	d4	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 618-5-A	5	12	21	-	45	5	22	-	-	7	17	30
GN 618-6-A	6	14	25	-	54.5	6	26	-	-	9	24	40
GN 618-8-A	8	18	31	-	69	8	34	-	-	11	30	84
GN 618-5-G	5	12	-	M 5	-	5	22	6	4.5	7	17	25
GN 618-6-G	6	14	-	M 6	-	6	26	10	8	9	24	37
GN 618-8-G	8	18	-	M 8	-	8	34	12	10	11	30	69